

UNIDADES DE FILTRAGEM

A Unidade de Filtragem é utilizada para filtragem em paralelo (OFF-LINE) do fluido de reservatórios.

Pode atuar continuamente, independente de o sistema hidráulico estar em operação.

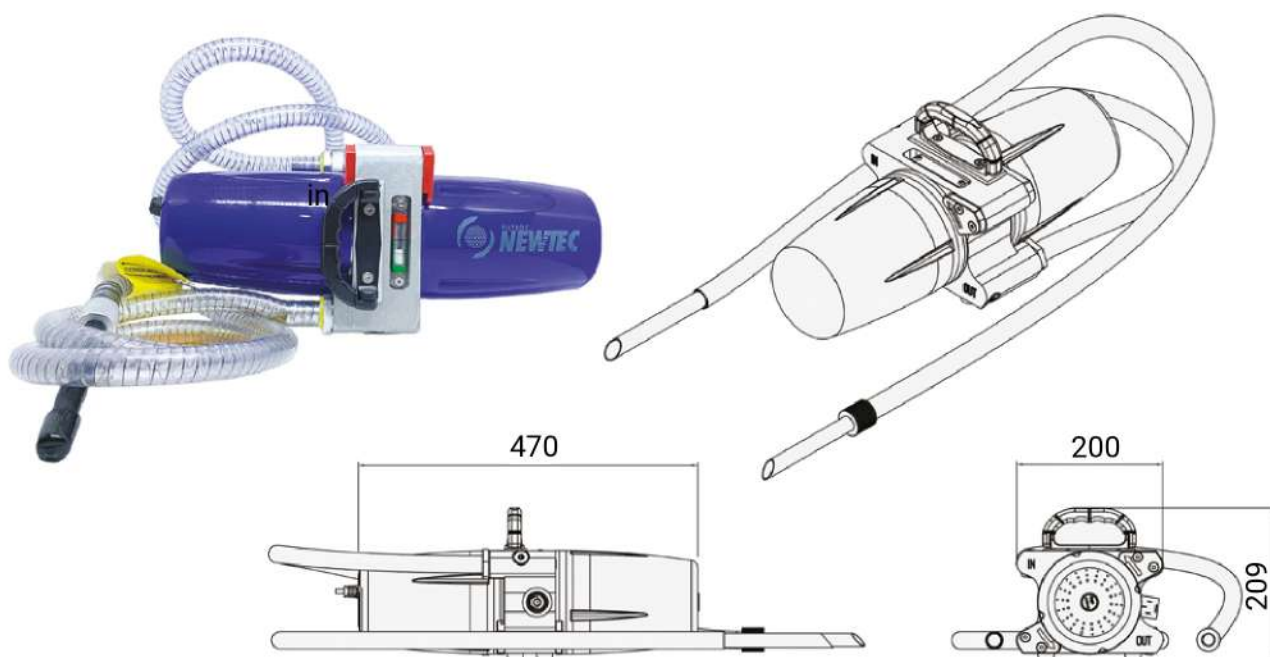
É indispensável no abastecimento de sistemas em que o nível de contaminação requerido é menor que o dos óleos novos.

É muito útil na drenagem dos reservatórios para manutenção e limpeza.

Proporciona redução drástica no consumo de óleo por conta do aumento de vida útil ou reutilização de fluidos contaminados com particulados sólidos.

Quando o meio filtrante é utilizado, auxilia efetivamente no controle do Nível de Contaminação (ISO 4406) dos sistemas hidráulicos de lubrificação.

EMF15



EMF15 [] - []

UNIDADE	MEIO FILTRANTE	TENSÃO
EMF15	010AH 005AH	12V 220V

CARACTERÍSTICAS

Vazão: 15/18 L/min

Viscosidade Máxima: 700 SSU (150 cSt)

Temperatura de Operação: 5 °C a 75 °C

Bypass/ Válvula de Alívio: 50 psi (3,45 bar)

Indicador de Saturação: 25 psi (1,76 bar)

Peso: 12 kg

Filtro de entrada: Malha 150 micras

Ruído: 80 dB

Dimensões do Produto: C: 470 mm x A: 209 mm x L: 200 mm

Dimensões da Embalagem: C: 510 mm x A: 255 mm x L: 340 mm

Motor Elétrico: 220 VCA = RPM 3600 – 0,25 kW – 1,5 A

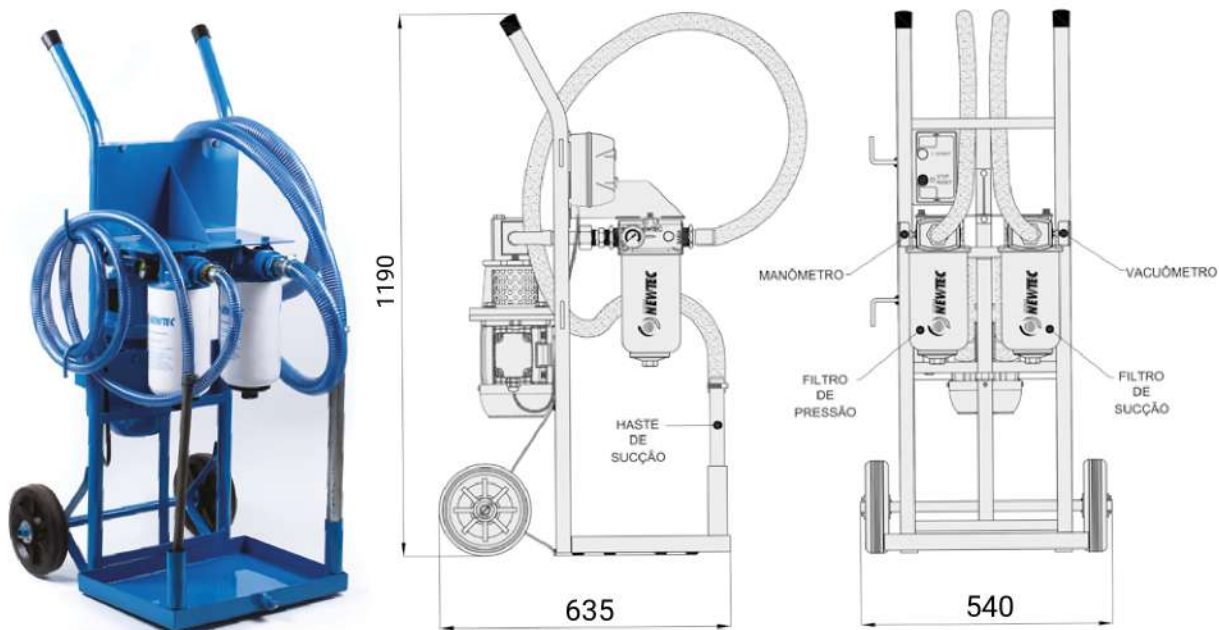
12 VCC = RPM 2500 – 0,25 kW – 25 A

NOTA:

Não lave com água o filtro permanente de entrada.

Não bombeie líquidos inflamáveis tais como gasolina, álcool e solventes.

EMF32



Instalação elétrica:

- * Chave de partida direta - PDW
- * Modelo: PDW02 2V25 (WEG)
- * Acionamento por botão Liga/Desliga
- * Contator + Relé de sobrecarga
- * Tipo: Trifásico - 220 V



CARACTERÍSTICAS

Vazão: 32 L/min

Pressão máxima: 6 bar

Filtro de sucção: Tecido em aço inoxidável de 125 µm (HR18125TH)

Motor elétrico: Trifásico - 1 HP, 4 Polos, 60 Hz 4 voltagens

Viscosidade de trabalho: 10 a 120 cSt

Válvula Bypass: Não possui

Temperatura máxima de trabalho: 80 °C

Indicadores de troca do Elemento:

Pressão - Manômetro (M) - Efetuar troca ao atingir 2,0 bar

Sucção - Vacuômetro (V) - Efetuar troca ao atingir 0,2 bar (6" hg)

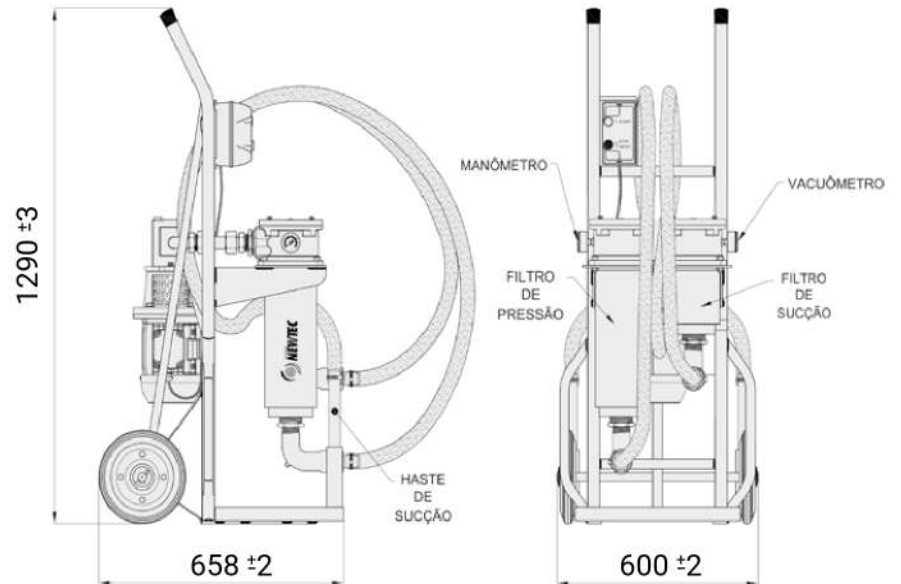
NOTA:

Mangueiras fornecidas com ponteiros metálicas:

Pressão - 2 metros com Ø3/4"

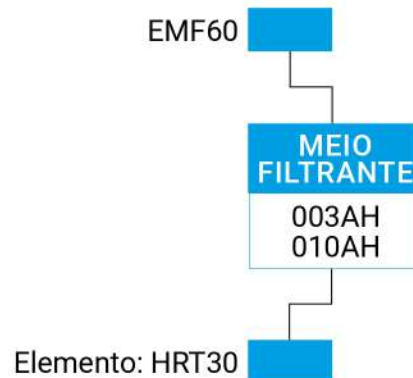
Sucção - 2 metros com Ø1.1/4"

EMF60



Instalação elétrica:

- * Chave de partida direta - PDW
- * Modelo: PDW02 2V25 (WEG)
- * Acionamento por botão Liga/Desliga
- * Contator + Relé de sobrecarga
- * Tipo: Trifásico - 220 V



CARACTERÍSTICAS

Vazão: 60 L/min

Pressão máxima: 6 bar

Filtro de sucção: Tecido em aço inoxidável de 125 µm (HRT18125TH)

Motor elétrico: Trifásico - 2 HP, 4 Polos, 60 Hz 4 voltagens

Viscosidade de trabalho: 10 a 120 cSt

Válvula Bypass: Não possui

Temperatura máxima de trabalho: 80 °C

Indicadores de troca do Elemento:

Pressão - Manômetro (M) - Efetuar troca ao atingir 2 bar

Sucção - Vacuômetro (V) - Efetuar troca ao atingir 0,2 bar (6" hg)

NOTA:

Mangueiras fornecidas com ponteiros metálicas:

Pressão - 3 metros com Ø 1.1/4"

Sucção - 3 metros com Ø 1.1/2"